

FICHA TÉCNICA

DRY



BIOACTIVADOR FISIOLÓGICO

Regulador de la Fragmentación de
Carbohidratos

CONCENTRADO SOLUBLE(SL)

01 GENERALIDADES

DRY, es un Bioactivador Fisiológico de origen natural Antiestrés, diseñado para regular la fragmentación de carbohidratos, potenciando de esta manera la formación y disponibilidad de azúcares móviles; y el movimiento de sustancias elaboradas desde las hojas hacia los frutos, raíces, tallos y tubérculos, favoreciendo su llenado

02 COMPOSICIÓN

Peptinatos	100 mg/L
Carbohidratos Totales	13.50%p/v
Ácidos hidroxilados	2.10%p/v
Potasio (K2O)	31.85%p/v

03 MECANISMO DE ACCIÓN

DRY a través de sus Activadores enzimáticos, desencadenan a nivel celular reacciones enzimáticas propias de la planta, las cuales intervienen en la fragmentación de carbohidratos, aligerándolos y logrando el incremento en la velocidad de transporte a través del floema.

Estos procesos son seriamente afectados por la alteración cada vez más marcada de las condiciones medioambientales (temperatura, humedad, radiación, nubosidad, plaga, enfermedades, salinidad, etc.) que desencadenan ESTRÉS fisiológico en las plantas.

04 CARACTERÍSTICAS

DRY es un Complejo Natural en forma de cofactores, que actúan como **ACTIVADORES ENZIMÁTICOS** en los procesos de fragmentación de carbohidratos, optimizando la formación de azúcar altamente móviles y con capacidad de almacenamiento en los órganos de reserva.

01 GENERALIDADES

02 COMPOSICIÓN

03 MECANISMO DE ACCIÓN

04 CARACTERÍSTICAS

05 RECOMENDACIONES DE USO

06 INFORMACIÓN ADICIONAL

07 PERIODO DE REINGRESO A CAMPO

08 PRESENTACIONES

Biogen

05 RECOMENDACIONES DE USO

DRY se recomienda en aspersiones foliares durante las etapas de crecimiento, desarrollo y maduración de frutos y granos, así como en las etapas de máxima translocación de reservas como el llenado de frutos, tallos, tubérculos y raíces.

Se recomienda su aplicación dentro de la Estrategia de Bioactivación Fisiológica Sines-3.

CULTIVOS	MOCHILA 20 L	CIL. 200 L	L/HA
HORTALIZAS: tomate, apio, p��prika, morrón, rocoto, ajíes, pimentón, cebolla, ajo, papa, espárrago, pepino dulce, vainita, holantao, coliflor, repollo, zanahoria, lechuga, brócoli, espinaca, beterraga, alcachofa, acelga, nabo, rabanito, poro, caigua.	100 ml.	1L	2-4 L
LEGUMINOSAS: frijol, arveja, vainita, holantao, pallar, garbanzo, mani, alfalfa, soja etc.	100 ml.	1L	2-4 L
CEREALES: maíz, arroz, quinua, trigo, cebada, kiwicha, etc.	100 ml.	1L	2-4 L
CUCURBIT��CEAS: sand��a, zapallo, mel��n, pepinillo, etc.	50 ml.	500 ml.	2L
FRUTALES: vid, mango, palto, cítricos, manzano, melocotón, banano, papaya, piña, olivo, granado, arándanos, fresa, etc.	100 ml.	1L	4-6 L
INDUSTRIALES: algodón, caf��, cacao, ca��a de azúcar, palma aceitera, s��samo, ch��a, canola, girasol,	100 ml.	1L	2-4 L
PASTOS FORRAJES: alfalfa, campos de golf y fútbol.	50 ml.	500 ml.	2L
ORNAMENTALES: rosas, claveles, gladiolos, crisantemos, pompos.	50 ml.	500 ml.	2L

06 INFORMACION ADICIONAL

COMPATIBILIDAD

DRY es compatible con la mayoría de pesticidas (insecticidas, fungicidas, herbicidas y acaricidas) y fertilizantes comúnmente usados, con excepción de los de reacción alcalina. Es importante antes de efectuar la mezcla, hacer una prueba de compatibilidad.

DRY, pertenece al grupo IV, que son productos que normalmente no ofrecen peligro.

DL₅₀ Oral aguda (ratas): >2000 mg/kg
DL₅₀ Dermal aguda (conejos): >4000 mg/kg
CL₅₀ Inhalatoria aguda (ratas): >5.0 mg/L de aire

FICHA TÉCNICA

DRY



FICHA TÉCNICA

DRY

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO:

- Es recomendable, al utilizar el producto **DRY**, manipularlo con un equipo de protección personal completo (overol, guantes, anteojos, etc.)
- Se recomienda también, realizar la aplicación siguiendo la dirección al viento. No comer o beber durante la preparación de la mezcla
- Mantener alejado de los niños, animales domésticos y alimentos.
- En caso de ingesta no inducir al vómito. Enjuagar la boca con abundante agua y buscar atención médica.
- Nunca dar a beber ni inducir al vómito a personas en estado inconsciente.
- El contacto directo con los ojos puede producir irritación, para lo cual se recomienda lavar con abundante agua.
- Tratamiento médico: sintomático.
- Almacenar en un lugar frío y con buena ventilación

07 PERIODO DE REINGRESO A CAMPO

DRY, por su naturaleza, no presenta restricciones luego de realizar la aplicación en las áreas de tratamiento.

08 PRESENTACIONES

DRY es comercializado en presentaciones de: 0.5L, 1L, 5L, 20L Y 200L.

Atención al cliente:
info@biogenagro.com



Fabricado por:
BIOGEN AGRO S.A.C.
Calle René Descartes 311. Urb. Santa Raquel
2da Etapa, Ate. Lima - Perú.
Telf.: (511) 612-6565
www.biogenagro.com
RUC.: 20417432397



Distribuido por:
Tecnología Química y Comercio S.A.
Calle René Descartes 311. Urb. Santa Raquel
2da Etapa, Ate. Lima - Perú.
Telf.: (511) 612-6565
www.tqc.com
RUC.: 20307150981

© Marca Registrada